

Zurrpunkt-schweißbar LPW-U 8000 daN mit Feder

Artikel-Nr: 7992226



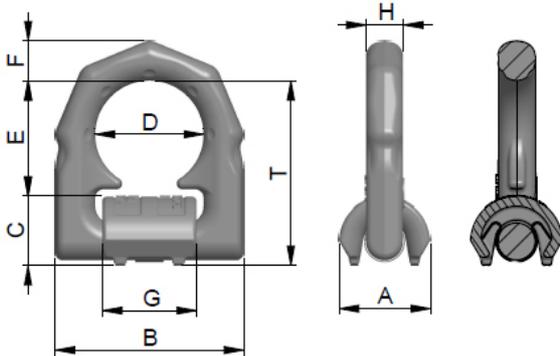
Ausführung in VIP-Qualität

- Deutliche Kennzeichnung der Mindestzurrkraft für alle Belastungsrichtungen. LC-Kennzeichnung in daN.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Distanznoppen am Anschweißklotz für den nötigen Luftspalt zur Wurzelschweißung.
- Einfache und prozesssichere Positionierung für die Schweißung durch vormontierte Einheiten aus Einhängeösen und Anschweißklötzen.
- Das Anschweißteil ist aus einem gut schweißbaren Werkstoff geschmiedet.
- Klemmfeder wirkt geräuschkämpfend und hält die Zurröse in der gewünschten Richtung; dadurch einfaches Einhängen des Zurrmittels möglich. Einfaches Lackieren durch Fixieren der Einhängeöse.
- Funktionsoptimierte Form der Einhängeöse für bessere Abstützung bei Seitenbelastung und Schutz der Klemmfeder.
- Oberfläche phosphatiert.

Nur von geprüftem Schweißer nach ISO 9606-1 anschweißen! Weitere wichtige RUD-spezifische Informationen und Besonderheiten zu unseren RUD-Anschlagpunkten finden Sie in der jeweiligen Betriebsanleitung.

Zurrgeschweißbar LPW-U 8000 daN mit Feder

Artikel-Nr: 7992226



Gewicht	0.80 kg	1.76 lbs
T	83 mm	3-1/4"
A	42 mm	1-21/32"
B	87 mm	3-7/16"
C	31 mm	1-7/32"
D	51 mm	2"
E	52 mm	2-1/16"
F	18 mm	23/32"
G	46 mm	1-13/16"
H	16 mm	5/8"
zulässige Zurrkraft	8000 daN	null