

## Ringbock schweißbar VRBS-FIX - 10t

Artikel-Nr: 7999021



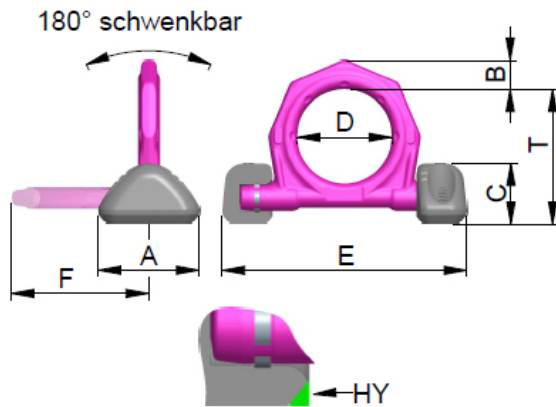
Der VRBS-FIX mit erheblichen Verbesserungen!

- Geteilte Krafteinleitung durch Mehrpunkt-Befestigung.
- Einhängebügel bis 180° schwenkbar.
- Belastung bis 90° in Ringebene möglich.
- Durch die Schweißnahtanordnung (HY durchgehend) werden die Forderungen der DIN EN 1090 erfüllt, d.h. durch die geschlossene Naht können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen (damit für Konstruktionen im Freien einsetzbar). Die umlaufende Schweißnaht HY 6 benötigt nur ein geringes Schweißvolumen.
- Klemmfeder wirkt geräuschkämpfend und hält die Oktagon-Aufhängeöse in der gewünschten Richtung; dadurch einfaches Einhängen des Anschlagmittels möglich.
- Patentierte Markierungen zur einfachen Feststellung der Ablegereife. Eingeschmiedete Markierungen zur einfachen Feststellung des Belastungswinkels.
- Einfache und prozesssichere Positionierung für die Schweißung durch vormontierte Einheiten aus Einhängeösen und Anschweißklötzen.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.
- Das Anschweißteil ist aus einem gut schweißbaren Werkstoff geschmiedet.
- Geprüft und zertifiziert durch die DGUV. Prüfgrundlage: GS-OA-15-04:2015-12 Bescheinigungs-Nr.: OA 1651057
- Wesentliche Produktmerkmale von VRBS-FIX und VRBK-FIX sind Gegenstand von Schutzrechtsanmeldungen.
- Einfache und schnelle Schweißmontage.
- Nachweis der Tieftemperatur-Eignung bis -40°C über Kerbschlagzähigkeit ist auf Anfrage (vor Auftragserteilung) möglich.

Nur von geprüfem Schweißer nach ISO 9606-1 anschweißen! Weitere wichtige RUD-spezifische Informationen und Besonderheiten zu unseren RUD-Anschlagpunkten finden Sie in der jeweiligen Betriebsanleitung.

## Ringbock schweißbar VRBS-FIX - 10t

Artikel-Nr: 7999021



<b>Gewicht</b>	3.72 kg	8.20 lbs
<b>Nenntragf. WLL</b>	10000 kg	22040 lbs
<b>T</b>	108 mm	4-1/4"
<b>A</b>	100 mm	3-15/16"
<b>B</b>	22 mm	7/8"
<b>C</b>	60 mm	2-3/8"
<b>D</b>	65 mm	2-9/16"
<b>E</b>	191 mm	7-1/2"
<b>F</b>	100 mm	3-15/16"