

## PowerPoint WPP-S-8t

Artikel-Nr: 7989948



schweißbarer Universalanschluss mit Haken für Ringgehänge, Rundschnitten, Drahtseile, Hakengehänge

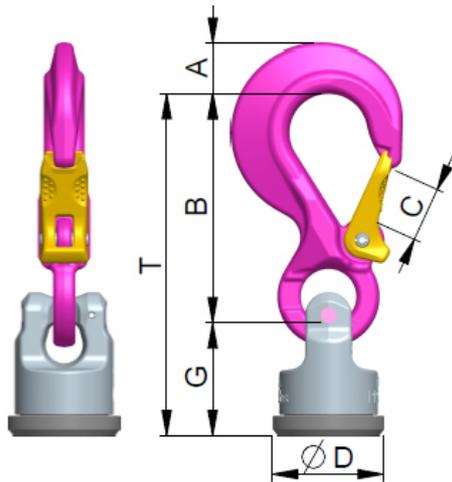
- Kombinierbar mit allen gängigen Anschlagmitteln ohne zusätzliches Verbindungselement.
- Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last zur Vermeidung von Beschädigungen.
- Doppeltes Kugellager ist die optimale Lösung für Dreh- und Wendevorgänge unter Last
- Anschlagpunkt 360° drehbar.
- Parallel zur Anschweißfläche unter Nenntaugfähigkeit drehbar.
- Geringste Verklankungsgefahr durch kardangelartige Beweglichkeit.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttaugfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.
- Durch die Schweißnahtanordnung (HY durchgehend) werden die Forderungen der DIN EN 1090 erfüllt, d.h. durch die geschlossene Naht können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen (damit für Konstruktionen im Freien einsetzbar). Die umlaufende Schweißnaht HY 3 + 10 benötigt nur ein geringes Schweißvolumen.
- Kompakte Bauweise und hohe Taugfähigkeit durch Verwendung hochfester Werkstoffe.
- Werkstoff des Anschweißteils: 1.6541 (23MnNiCrMo52). (Anschweißhinweise in der Betriebsanleitung beachten).
- Die Taugfähigkeitsangabe entspricht der Mindesttaugfähigkeit in allen Belastungsrichtungen. Höhere Taugfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung (vgl. Taugfähigkeitstabellen).
- Wesentliche Produktmerkmale von WPP-S, WPP-B, WPP-VIP, WPPH-S, WPPH-B und WPPH-VIP sind Gegenstand von Schutzrechtsanmeldungen.
- Bauteil entspricht den Prüfgrundsätzen der DGUV „GS-OA-15-04“.
- Schnelle und einfache Montage.

Nur von geprüfem Schweißer nach ISO 9606-1 anschweißen!

Weitere wichtige RUD-spezifische Informationen und Besonderheiten zu unseren RUD-Anschlagpunkten finden Sie in der jeweiligen Betriebsanleitung.

## PowerPoint WPP-S-8t

Artikel-Nr: 7989948



<b>Gewicht</b>	8.20 kg	18.08 lbs
<b>Nenntragf. WLL</b>	8000 kg	17630 lbs
<b>T</b>	310 mm	12-3/16"
<b>A</b>	49 mm	1-15/16"
<b>B</b>	208 mm	8-3/16"
<b>C</b>	48 mm	1-7/8"
<b>D</b>	100 mm	3-15/16"
<b>G</b>	102 mm	4"