

PowerPoint WPP-VIP16-8t

Artikel-Nr:

7989965

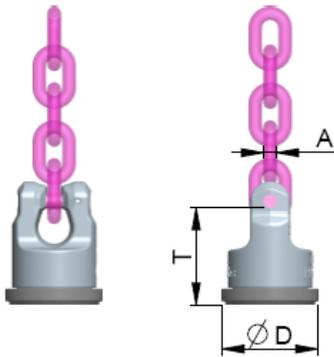


- Kombinierbar mit allen gängigen Anschlagmitteln ohne zusätzliches Verbindungselement.
- Großer Abstand zwischen Drehpunkt und Last zur Vermeidung von Beschädigungen.
- Doppeltes Kugellager ist die optimale Lösung für Dreh- und Wendevorgänge unter Last
- Anschlagpunkt 360° drehbar.
- Parallel zur Anschweißfläche unter Nenntragfähigkeit drehbar.
- Universeller und verwechslungsfreier Gabelkopfanschluss für einfache Konfektion mit Kette, Haken und Öse.
- Geringste Verklankungsgefahr durch kardangelartige Beweglichkeit.
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen.
- Durch die Schweißnahtanordnung (HY durchgehend) werden die Forderungen der DIN EN 1090 erfüllt, d.h. durch die geschlossene Naht können keine Spalt-Korrosionsansätze entstehen (damit für Konstruktionen im Freien einsetzbar). Die umlaufende Schweißnaht HY 3 + 10 benötigt nur ein geringes Schweißvolumen.
- Kompakte Bauweise und hohe Tragfähigkeit durch Verwendung hochfester Werkstoffe.
- Werkstoff des Anschweißteils: 1.6541 (23MnNiCrMo52). (Anschweißhinweise in der Betriebsanleitung beachten).
- Die Tragfähigkeitsangabe entspricht der Mindesttragfähigkeit in allen Belastungsrichtungen. Höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung (vgl. Tragfähigkeitstabellen/Produktseite).
- Wesentliche Produktmerkmale von WPP-S, WPP-B, WPP-VIP, WPPH-S, WPPH-B und WPPH-VIP sind Gegenstand von Schutzrechtsanmeldungen.
- Bauteil entspricht den Prüfgrundsätzen der DGUV „GS-OA-15-04“.
- Schnelle und einfache Montage.

Nur von geprüftem Schweißer nach ISO 9606-1 anschweißen! Weitere wichtige RUD-spezifische Informationen und Besonderheiten zu unseren RUD-Anschlagpunkten finden Sie in der jeweiligen Betriebsanleitung.

PowerPoint WPP-VIP16-8t

Artikel-Nr: 7989965



Gewicht	4.41 kg	9.72 lbs
Nenntragf. WLL	8000 kg	17630 lbs
T	102 mm	4"
A	16 mm	5/8"
C	100 mm	3-15/16"
D	100 mm	3-15/16"