

## STARPOINT VRS-M18

Artikel-Nr: 7992219

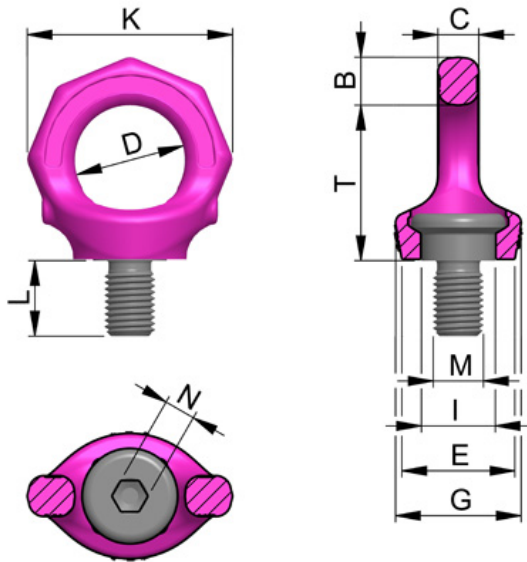


- Anschlagpunkt 360° drehbar. Einfaches Einstellen in Lastrichtung.
- Nicht demontierbare RUD-Schraube (dadurch wird das Risiko durch die Verwendung von ungeeigneten Standardschrauben vermieden)
- Deutliche Kennzeichnung der Mindesttragfähigkeit für alle Belastungsrichtungen. Höhere Tragfähigkeiten durch optimierte Anbringung oder Anwendung (vgl. Tragfähigkeitstabellen/Produktseite).
- Deutliche Kennzeichnung am Schraubenkopf: RUD, Gewindegröße, Charge.
- Variable Schraubenlängen für Einsatz in Gewinde und Durchgangsbohrungen lieferbar
- Lieferbar als: – Metrisches Regelgewinde (DIN EN 13) – Metrisches Feingewinde (DIN EN 13) – Regelgewinde UNC (ANSI B1.1) – Feingewinde 8UN (ANSI B1.1) – Rohrzollgewinde G (ISO 228)
- Wesentliche Produktmerkmale der VRS sind Gegenstand von Schutzrechtsanmeldungen.
- Geprüft und zertifiziert durch die DGUV. Prüfgrundlage: GS-OA-15-04:2015-12 Bescheinigungs-Nr.: OA 1951039
- Erfüllt US-Standard (ASME B30.26).
- Sonderbeschichtungen auf Anfrage.
- Schnelle und einfache Montage.
- Ohne zusätzliche Werkzeuge montier- und demontierbar mittels austauschbarem Easy-Fit-Sternprofilschlüssel für einmalige Hebevorgänge (Version VRS-F).
- Für dauerhafte Befestigung und wiederkehrende Hebevorgänge ist zur Aufbringung des erforderlichen Drehmoments ein Spezialsteckschlüssel für einen handelsüblichen Drehmomentschlüssel lieferbar.

Weitere wichtige RUD-spezifische Informationen und Besonderheiten zu unseren RUD-Anschlagpunkten finden Sie in der jeweiligen Betriebsanleitung.

## STARPOINT VRS-M18

Artikel-Nr: 7992219



<b>Gewicht</b>	0.40 kg	0.88 lbs
<b>Nenntragf. WLL</b>	1500 kg	3300 lbs
<b>T</b>	49 mm	1-15/16"
<b>B</b>	15 mm	19/32"
<b>C</b>	13 mm	1/2"
<b>D</b>	35 mm	1-3/8"
<b>E</b>	36 mm	1-27/64"
<b>G</b>	40 mm	1-9/16"
<b>I</b>	23,5 mm	59/64"
<b>K</b>	65 mm	2-9/16"
<b>L</b>	24 mm	15/16"
<b>M</b>	M18 mm	M18
<b>N</b>	10 mm	3/8"